416-22

H215,905

(51) WEAR RESISTANT BUCKET

(11) 59-215905 (A)

(43) 5.12.1984 (19) JP

(21) Appl. No. 58-90655

(22) 25.5.1983

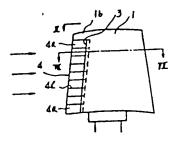
(71) HITACHI SEISAKUSIIO K.K. (72) AKIRA TAKADA(1)

(51) Int. CP. F01D5/28.F01D29/02,F04D29/38

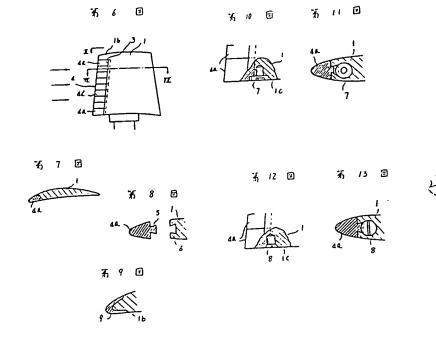
PURPOSE: To improve wear resistance of the captioned bucket and facilitate reparing thereof by providing a notch on the front edge part of a bucket body excepting its tip part, and removably mounting a hard front edge member divided into plural parts in the longitudinal direction on said notch from the base side of the bucket body.

CONSTITUTION: A notch 3 is provided on the front edge part of a bucket body 1 excepting the tip part 1b of said part, and a front edge member 4 formed by a hard material such as ceramic, etc., and contoured equally to the shape of the notched front edge part is provided on said notch 3. This front edge member 4 is divided into plural parts in the longitudinal direction of the bucket body 1, and each divided member 4a is mounted on the bucket body 1 while fitting a projection 5 provided on the back of said member in an inverted wedge-shaped groove 6 formed along the longitudinal direction of the bucket body 1 on the front edge member mounting surface of the notch 3. And, the front edge member 4 is prevented from being got rid of the bucket body by screwing a piece 7 into the base part of the bucket body 1.

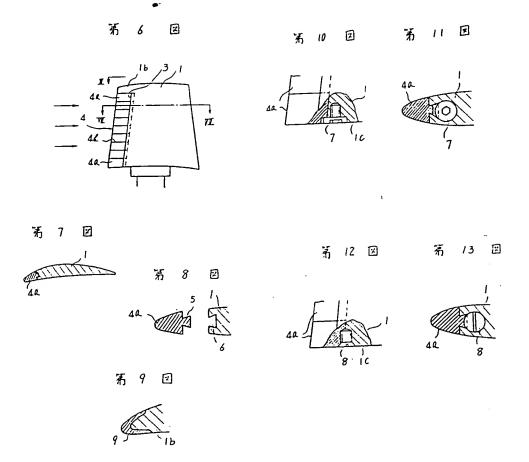




416/2304



時間昭59-215905(4)



(19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

亚公開特許公報(A)

昭59-215905

nt. Cl.³
F 01 D 5/28

F 04 D 29/02

識別記号

庁内整理番号 7910-3G

6943—3H 7532—3H **砂公開** 昭和59年(1984)12月5日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

SI耐摩耗動翼

②特 願 昭58-90655

29.38

②出 類 昭58(1983)5月25日

冗発 明 者 高田昭

土浦市神立町603番地株式会社 日立製作所土浦工場内 愈発 明 者 山後直義

土浦市神立町603番地株式会社 日立製作所土浦工場内

页出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁

目6番地

①代 理 人 弁理士 高橋明夫

外1名

明 紐 著

1. 発明の名称 耐摩耗動翼

2. 特許請求の範囲

摩耗性のある役位子を含むガスを扱う館成ファンの計學耗動質であつて、動異母体の前談部に、 該前級部の先端部分を残した切欠きを設けると共 に、該切欠部に、セラミックなどの硬質材で成形 され、かつ切欠いた前級部の形状と等しい外邪形 状をなした前級部材を設け、前配前級部材は動盤 母体の長手方向にかいて複数間に分割されている と共に、該前級部材の背面と前記切欠きの前級部 材取付面との間に動質母体の根元側から先端側に 付られて、動質母体の根元側から発明で けられて、動質母体の根元側から競別可能となさ れ、知質母体の根元部には前配前級部材の抜け止 めを設けたことを特故とする耐摩耗動質。

3.発明の詳細な説明

〔発明の利用分野〕

本発明は準耗性のある改粒子を含むガスを扱う 組織ファンの針挙耗動域に係り、特に石炭火力プ ラント用の排風機のような耐アツシュエロージョン性の必要な輪流ファンに使用して好適な耐摩耗 動異に関する。

(発明の背景)

石炭火力ブラントにおける排風級は、フライア ツシュを含んだポイラからの燃焼排ガスを取扱う ため、このフライアツシュにより鹿路部分が摩拜 するが、特に高速で回転する勤與の摩托が改しく なる。この幼典の単純状況を触流ファンの動翼を 例にとつて第1図及び錦2図により説明する。芽 1図は動製の側面図、第2図は第1図の『-『タ 視断面図を示し、矢印方向に旋れるガス中のフラ イナッシュは高速で動製母体1の前鉄部1akg 突するので、該前級部1、a が最も敵しく摩耗する 破級は摩毛前の前級部1 a の形状、実線は撃耗(の前級別1aの形状をそれぞれ示す。そして、i 校部1aの砕耗により、異形状がくずれるとフ ンの流体性能が低下し、プラントの運転に重大 支仰をきたすことになるので、前棘部1aの計: 牦性を向上させ、粉鈷を延ばす必要がある。ま:

(2)

経年的に摩耗した場合の保守性も重要な問題となる。 --

前記の前録部1 a の耐摩托性を向上させるため には、該前録部1 a の硬度を上げることが有効で あり、従来より種々の方法が群じられている。

即ち、従来の耐摩耗性動異化かいては、第3図に示したように動異母体(一般に鋳鋼で作られる)1の前は部1 a に便質金属2を多重肉盛器接した後に、異形状に仕上成形したり、第4図に示すように予め硬質金属で成形した前線部1′aを動としたり、あるいは第5図に示すように予め硬質合金で前線部1′aを反形してかき、動異母体1を鋳造する時に一楷に對込んで仕上げたりしている。尚、第5図の例では、接着強度を向上させるために前線部1′a 例に突起3を設けている。

しかし、第3図のものは、硬質金属2の内容格 接及びその仕上成形に多大の時間、労力を受する と共に、質形状の寸法精度が懸くなる問題がある。 また、高硬度の内盛材は、一般に硬質粒子が軟質

(3)

前縁部の形状と等しい外郭形状をなした胴縁部材を設け、前記前縁部材は動異母体の長手方向にかいて複数個に分割されていると共に、該前縁部材の背面と前記切欠きの前縁部材取付面との間に動践母体の根元側から先端側に沿つて形成した凹凸の嵌合により動異母体に取付けられて、動異母体の根元側がら着脱可能となされ、動異母体の現元部には前記前録部材の抜け止めを設けたことを特徴とする。

(発明の実施例)

以下、本発明の一実施例を第6図ないし第11 図により説明する。第6図は本発明による耐摩耗 動質を示す側面図、第7図は第6図のリー切矢視 断面図、第8図は第7図にかける前枝部材を動取 母体に退付ける前の状態を示す断面図、第9図は 第6図にかける動質剤検部の先端部の断面図、第 10図は前肢部材の抜け止めの一例を示す断面図、 第11図は第10図の底面図、第12図は抜け止 めの他の例を示す断面図、第13図は第12図の 底面図を示している。 岩地中に分散した組織をしているため、 粒度の小さいフライアッシュに対しては軟質素地部が選択 的に侵食され、硬質粒子が脱落して前縁部1 a の 耐摩耗性向上の役目を果せなくなる問題もある。

また、第4図及び第5図のものは、前線部1'a が摩耗した場合、動製全体を新規に交換するか、 あるいは内盤による補能等が必要であり、異全体 を交換するのはコスト的にきわめて不利となり、 また内盤補能は第3図のものと同様に労力、仕上 精度の点で問題がある。

(発明の目的)

本発明の目的は、従来よりも耐アツシュェロージョン性に使れて単毛寿命の延長を図れると共に、 早耗した際の補償を簡単に行える耐學耗動賞を提供することにある。

(発明の概要)

この目的を達成するために、本発明の計學耗動 異は、動資母件の前段部に、該前級部の先端部分 を残した切欠きを設けると共に、該切欠部に、セ ラミックなどの硬質材で形成され、かつ切欠いた

(4)

本発明による耐學耗勤異は、 その動異母体1の 前縁記に、認前縁部の先端部1bを畏した切欠き 3を設け、該切欠き3に、セラミツクなどの硬質 材で形成され、かつ切欠いた前縁部の形状と等し い外紀形状をなした前縁部材4を設けている。前 記前は部材4は、動製母体1の長手方向において 復数個(図示では9個)に分割されていて、各分 割前校部材4aは、その背面に設けた突起5を、 前記切欠き3の前級部材取付面に動異母体1の長 手方向に沿つて形成した逆くさびの群 6 に飫合す ることにより動翼母体1に取付けられている。つ まり、各分割前級部材42の突起5を動限母体1 の根元側から前記解6に順次依合して先端側に向 つてスライドさせることにより、各分割前続部材 4 aは動異母体1に取付けられている。また各分 割前級部材4aの鶏面4bはストレートに加工さ れていて、隣接前は部材 4 a間に阪間が生じない よりにしてある。

一方、均異母体1の根元部には、前記前は部と 4の抜き止めが設けられている。との抜け止めに

15周昭59-215905(3)

第10回及び第11回で示したように動資母体1の根元部落面1c側からコマ7をおじ込み、該コマ7を放下段の分割前球部材4aと係合させた構造か、または第12回及び第13回で示したように動製母体1の根元部溶面1c側から皿ピス8をおじ込み、該皿ピス8を始下段の分割前数部材4aと係合させた構造となつている。

従つて、触礁ファンの運転時、即ち動製が回転 している時は、途心力による前級部材4の抜け出 じは動製母体1の前級先端部1bにより阻止され、 また動戦の回転停止時における自重による前級部 材4の抜け出しは前記抜け止めにより阻止される。

また、動異母体 1 の前縁先端部 1 b には、その 耐学耗策として、第 9 図に示すように、ステライトなどの硬化内盛 9 を施してある。この硬化内盛 は領域的に小さいので、その内盛及び仕上作薬に あまり労力を必要としない。

しかるに本発明による耐摩耗動製にかいては、 破も弊耗の敵しい前級部が、高硬度で耐アッシュ エローション性の優れた前級部材4にて構成され (7)

13図は本発明の一実施例を示し、第6図は本発明による計算耗動製の側面図、第7図は第6図のWI-WI 矢視断面図、第8図は第7図にかける前紋部材を動製母体に組付ける前の状態を示す断面図、第9図は第6図にかける動製前縁部の先滑部の所面図、第10図は前縁部材の抜け止めの一例を示す断面図、第11図は第10図の底面図、第12図は抜け止めの他の例を示す断面図、第13図は第12図の底面図である。

1 …動異母体、1 a …動異の前縁先落部、3 …切 欠き、4 …前縁部材、4 a …分割前縁部材、5 … 突起、6 …構、7 …抜け止め用のコマ、8 …抜け 止め用の皿ピス。

代理人 弁理士 高稳明夫

ているので、登耗お命が延長される。また前記前 検部材 4 が、凹凸の嵌合化より動製母体 1 に取付 けられた開造となつているので、取付作薬の労力 を大幅に改善できる。さらに前縁部材 4 は複数個 に分割されていると共に、抜け止めのコマクまた は皿ピス 8 を外すことにより取外せるようになつ ているので、撃耗した分割前縁部材 4 a のみを折 しいものと交換し、摩耗の軽敵なものはそのまゝ 使用することができ、保守の労力、コストを大幅 に改善できる。

(発明の効果)

以上説明したように、本発明によれば、従来よりも耐アッシュエロージョン性に優れて摩耗労命の延長を図れると共に、摩耗した際の補係を簡単 に行える効果がある。

4 図面の簡単な説明

第1図は電視ファンの動製の前級部が摩耗した 状況を示す負面図、第2図は第1図の『一』矢視 断面図、第3図ないし第5図は従来の耐撃耗動翼 における前級部分を示す断面図、第6図ないし第

第 2 区

